

DigiCrimp®

пресс-клещи для тетрагонального обжима
точечных контактов

запатентовано



Цифровая Революция в Тетрагональном Обжиме

Цифровой - Легок в настройке и использовании

Мультифункциональный цифровой дисплей инструмента позволяет пользователю легко выбирать между различными настройками. В зависимости от целей использования, единицы измерения настроек тетрагонального обжима могут быть выражены в миллиметрах, дюймах или в соответствии со шкалой стандарта MIL M22520/x. Изменения настроек выводятся на легко читаемый дисплей.

Интеллектуальный - Больше, чем просто цифровой дисплей

Поистине основным преимуществом инструмента является интегрированный электронный контроль. В DigiCrimp представлена запатентованная система мониторинга технического состояния, а также инструмент имеет уникальную функцию перекалибровки.

Что это означает?

Любой опрессовочный инструмент подвержен механическим изменениям в процессе использования; таким образом, компрессия обжима снижается с течением времени (рис. 1). Если даже опрессовка контактов и производится в пределах допустимого отклонения, поперечное сечение обжима может выйти за рамки оптимального (рис. «Субоптимальное Обжимное Соединение»).

Отличительные особенности DigiCrimp:

Интегрированное программное обеспечение время от времени напоминает пользователю о необходимости перекалибровки инструмента. Таким образом, обнаруживается и компенсируется погрешность обжима.

Точный - Превосходные результаты обжима контактов на протяжении всего срока службы

Благодаря бесступенчатой настройке, инструмент DigiCrimp может предложить неограниченное количество возможных настроек. Инструмент DigiCrimp имеет 12 опций настройки (рис. 2) для каждого положения селектора.

Из этого следует, что оптимальные настройки могут быть выбраны для любой комбинации кабеля и наконечника для достижения высококачественного воздухонепроницаемого обжимного соединения на протяжении всего срока службы инструмента.

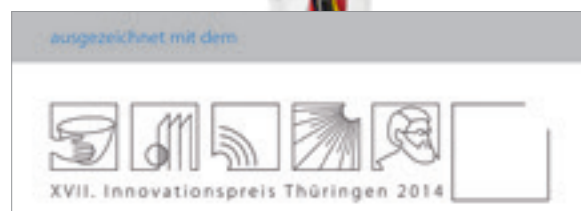
Настройки инструмента могут быть быстро и легко изменены для обжима новой комбинации кабеля и наконечника. Инструмент сконструирован с учетом новых тенденций по уменьшению диаметра кабеля и оптимизации проводимости.

Инновационный

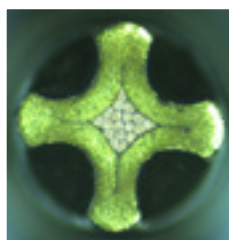
Компания была награждена Премией за Инновации в Тюрингии 2014 в категории «Традиции и Будущее» за инструмент «DigiCrimp - цифровые пресс-клещи для тетрагонального обжима с интегрированной функцией мониторинга износа».



В процессе перекалибровки расстояние между опрессовочными головками приводится к заводским настройкам. Результатом становится постоянное высочайшее качество обжима контактов на протяжении всего срока службы инструмента DigiCrimp. Поэтому, износ не влияет на результаты обжима контактов, что позволяет достигать оптимального качества соединения. Данная инновационная система позволяет пользователю самостоятельно производить перекалибровку инструмента. В результате, временные и финансовые издержки на поддержание оптимального технического состояния инструмента незначительны.

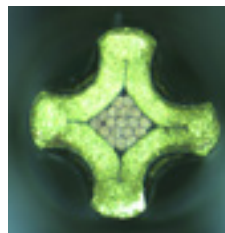


Благодаря бесступенчатой настройке гарантирован оптимальный результат обжима.



Оптимальное Обжимное
Соединение

Настройка обжимных головок .65 мм;
Поперечное сечение кабеля AWG 26
(согласно нижнему пределу в позиции
селектора 4 в соответствии с M22520/7)



Субоптимальное Обжимное
Соединение

Настройка обжимных головок .76 мм;
Поперечное сечение кабеля AWG 26
(согласно верхнему пределу в позиции
селектора 4 в соответствии с M22520/7)

Характеристики Износа

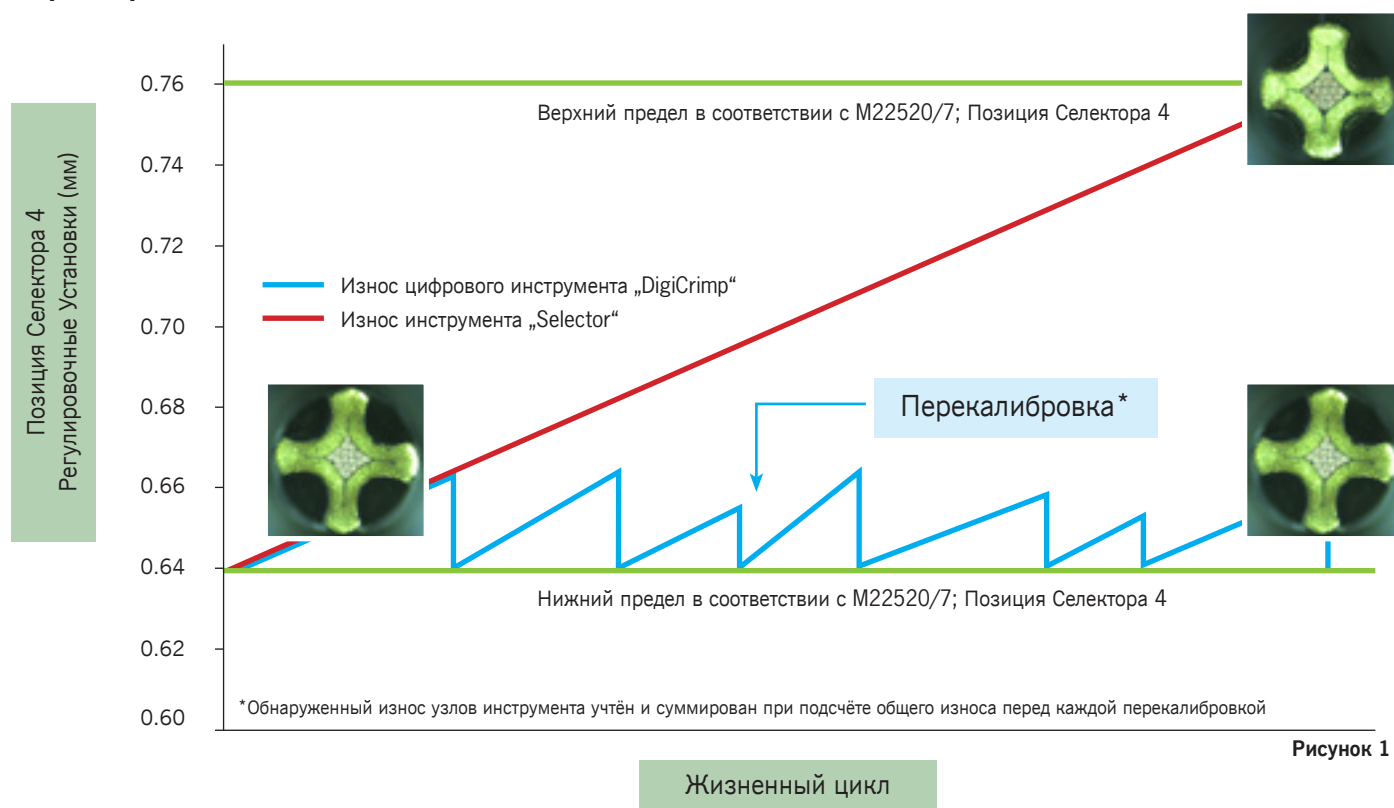


Рисунок 1

Регулировка Возможностей Обжимных Головок

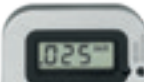
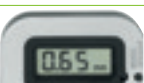
Регулировочные Установки															Селектор соотв. M22520/7	Цифровое значение
Позиция Селектора 4 (0.64мм - 0.76мм)														Селектор		
.025			.026		.027			.028		.029			дюйм	—		
0.64	0.65	0.66	0.67	0.68	0.69	0.70	0.71	0.72	0.73	0.74	0.75	0.76	мм	—		

Рисунок 2

Презентацию функциональных возможностей инструмента и иллюстрацию процесса перекалибровки можно найти на сайте: <https://www.youtube.com/RennsteigWerkzeuge>.

Инструмент	№ арт.	Модель	Сечение		Макс. Ø диаметр контакта мм	Тип Лока- тора	Изображение
			мм²	AWG			
П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н Ы Й	8.72	8723 0000 61	0,08–2,5	28–13	5	01 07 18	 
		8723 0101 61					
	8.73	8733 0000 61	0,03–0,5	32–20	5	01 07 18	 
		8733 0101 61					
	8.75	8753 0000 61	0,14–6,0	26–10	7,5	04 08 17	 
		8753 0401 61					
	8.76	8763 0000 61	1,5–10,0	15–7	8	04 08 17	 
		8763 0401 61					

Пресс-клещи для тетрагонального обжима в соответствии с M22520; кольца адаптера для установки оригинального локатора в соответствии с M22520.

А В И А Ц И О Н Н Ы Й	8.72 в соответствии с M 22520/7-01	8726 0000 61	DigiCrimp „MIL“ в футляре	0,08–2,5	28–13	4,0	09 14	 
	8.73 в соответствии с M 22520/2-01	8736 0000 61	DigiCrimp „MIL“ в футляре	0,03–0,5	32–20	3,6	12 15	
	8.75 в соответствии с M 22520/1-01	8756 0000 61	DigiCrimp „MIL“ в футляре	0,14–6,0	26–10	5,5	11	 

Локаторы по индивидуальным параметрам для различных контактов доступны по запросу. Типы локаторов зависят от конечной цели применения.

Тип Локатора							
01	04	18	17	07	08	09	12
				14/15 (одинаковы с 07)	11 (одинаков с 08)		
							

Rennsteig Werkzeuge GmbH

An der Koppel 1

98587 Steinbach-Hallenberg

Germany

Телефон: +49 (0) 36847 / 4 41-0

Факс: +49 (0) 36847 / 4 41-14

info@rennsteig.com

www.rennsteig.com

www.facebook.com/rennsteig.werkzeuge

